

MANIFESTATIONS PROMOTIONNELLES **NON COMPETITIVES**

Journée Nationale du sport scolaire :

COUVERTURE DES ELEVES NON LICENCIES **DECLARATION**



Service régional / départemental :

Activités proposées :

Etablissements concernés :

.....

.....

Lieu :

Effectif global (approximatif) des participants non licenciés :

Fait à : le.....

Signature :